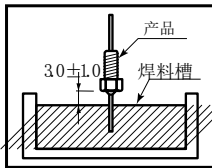


性能及测试方法

性能及测试方法（贯通形EMI过滤器）

項目		规格标准	测试方法																		
耐电压		无异常, 能耐压	额定电压小于DC400V的: 施加额定电压的2.5倍, 施加时间1~5秒钟。 额定电压在DC400V以上的: 施加额定电压的2倍, 施加时间1~5秒钟。																		
絶縁阻抗		10000 MΩ以上	施加额定电压达60±5秒钟。																		
温度特性		容量变化率 CG:0±30ppm/°C B:±10% D: +20, -30% E: +20, -55% F: -30, -80% R: ±15% S: ±22% SL: +350~-1000ppm/°C	以20°C为基准, 用于表示计算规定温度范围内的最大电容变化率。 <table><tr><th>#</th><th>CG, R</th><th>B, D, E, F, S, SL</th></tr><tr><td>最高使用温度</td><td>+ 125°C</td><td>+ 85°C</td></tr><tr><td>最低使用温度</td><td>- 55°C</td><td>- 25°C</td></tr></table>	#	CG, R	B, D, E, F, S, SL	最高使用温度	+ 125°C	+ 85°C	最低使用温度	- 55°C	- 25°C									
#	CG, R	B, D, E, F, S, SL																			
最高使用温度	+ 125°C	+ 85°C																			
最低使用温度	- 55°C	- 25°C																			
可焊性 (端子)		新焊料应覆盖浸入表面75%或以上。	230°C焊料槽中浸泡3±1秒 焊料: H63A 助焊剂: 松香甲醇溶液																		
紧固外壳		无异常	按照下表的扭矩力将滤波器外壳紧固。 <table><tr><th>系列</th><th>拧紧力矩</th></tr><tr><td>FTA30, FTB30, FTA32</td><td>0.294 N・m</td></tr><tr><td>FTT30</td><td>0.294 N・m</td></tr><tr><td>FTA35, FTP30</td><td>0.490 N・m</td></tr><tr><td>FTA41, FTA4D</td><td>0.588 N・m</td></tr><tr><td>FTT4C</td><td>0.392 N・m</td></tr><tr><td>FTP40, FTT40, FTT41</td><td>0.588 N・m</td></tr><tr><td>FTA5B, FTA5C, FTB50</td><td>0.588 N・m</td></tr><tr><td>FTP82</td><td>0.735 N・m</td></tr></table>	系列	拧紧力矩	FTA30, FTB30, FTA32	0.294 N・m	FTT30	0.294 N・m	FTA35, FTP30	0.490 N・m	FTA41, FTA4D	0.588 N・m	FTT4C	0.392 N・m	FTP40, FTT40, FTT41	0.588 N・m	FTA5B, FTA5C, FTB50	0.588 N・m	FTP82	0.735 N・m
系列	拧紧力矩																				
FTA30, FTB30, FTA32	0.294 N・m																				
FTT30	0.294 N・m																				
FTA35, FTP30	0.490 N・m																				
FTA41, FTA4D	0.588 N・m																				
FTT4C	0.392 N・m																				
FTP40, FTT40, FTT41	0.588 N・m																				
FTA5B, FTA5C, FTB50	0.588 N・m																				
FTP82	0.735 N・m																				
端子弯曲		无异常	在原基础上弯曲45度角, 并将其复原。接下来在反方向弯曲45度角, 再将其复原。																		
端子强度		无异常	固定好滤波器外壳后, 在各端子的轴方向施加2.0±0.3kg的静荷重达10±1秒钟。																		
耐振性		无异常	以如下所示的可变振动, 在X、Y、Z方向各施加2小时。 频率: 10~55~10Hz 一分钟 周期: 1.5mm p-p 频率变化周期: 一分钟																		
耐焊料接热性	外观	无异常	浸入端子长度: 3mm 浸入时间: 10秒钟 测定: 将样品放置4~24小时之后再行测量。 焊槽温度: 300±3°C 																		
	静电容量变化率	±15%以内																			
	介电损耗因数	3.5%以下																			
	絶縁阻抗	5,000MΩ以上																			
温度循环	外观	无异常	连续重复规定循环25次, 然后将其取出放置于室温中, 4~24小时后测定其电子特征。 <table><tr><td>步骤1</td><td>下限温度</td><td>30分钟</td></tr><tr><td>步骤2</td><td>常温</td><td>5分钟</td></tr><tr><td>步骤3</td><td>上限温度</td><td>30分钟</td></tr><tr><td>步骤4</td><td>常温</td><td>5分钟</td></tr></table>	步骤1	下限温度	30分钟	步骤2	常温	5分钟	步骤3	上限温度	30分钟	步骤4	常温	5分钟						
	步骤1	下限温度		30分钟																	
	步骤2	常温		5分钟																	
	步骤3	上限温度		30分钟																	
步骤4	常温	5分钟																			
高温负荷	外观	无异常	将样品放入最高使用温度±3°C的实验槽中, 施加电压为额定电压的2倍, 施加时间为1000±24小时, 然后将样品从实验槽中取出, 于室温中放置4~24小时之后, 测定其电子特征。																		
	静电容量变化率	±20%以内																			
	介电损耗因数	5%以下																			
	絶縁阻抗	1,000MΩ以上																			
耐湿负荷	外观	无异常	将样品放入40±2°C、90~95%RH的实验槽中, 施加电压时间达500±12小时, 然后将样品从实验槽中取出, 于室温中放置4~24小时之后, 测定其电子特征。																		
	静电容量变化率	±20%以内																			
	介电损耗因数	5%以下																			
	絶縁阻抗	1,000MΩ以上																			