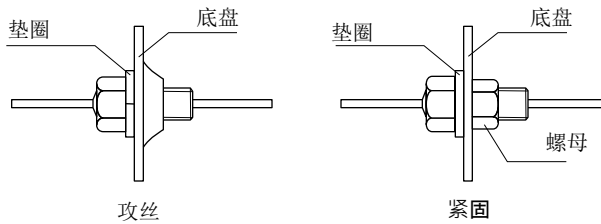


使用上的注意事项与包装数量

■ 安装方法

1. 螺钉型

螺钉型贯通形EMI滤波器，在不可焊接的铝制底盘上也可以使用。
根据产品品种的不同，本公司规定了固定过滤器外壳的扭矩，因此，请务必使用专业扭矩螺丝刀，并在扭矩规定范围内作业。



紧固时建议的底盘孔尺寸

M3 Type	φ3.2
M3.5 Type	φ3.7
M4 Type	φ4.2
M5 Type	φ5.2
FTB61 Type	φ6.2
FTP82 Type	φ8.2

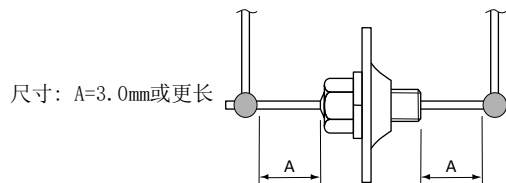
■ 焊接中端子

1. 若使用烙铁头进行焊接，据烙铁头的不同应考虑到焊接的粘附强度，故建议使用内部焊料。产品中端子具有优越的焊接耐热性。

● 建议方法

请使用热容量尽可能大的烙铁头。

烙铁头最高温度300°C以下，施加时间不得超过10秒钟，焊接时尽可能地远离电容器本体3mm以上。



2. 使用时请不要弯折中端子。在不得已必须要弯折的情况下，务必注意不要给EMI滤波器本体带来任何机械应力。

■ 建议的拧紧力矩

型号	拧紧力矩
FTA30,FTB30,FTT30,FTA32	0.245N·m
FTA35,FTP30	0.441N·m
FTT4C,FTT41	0.343N·m
FTA41,FTP40,FTT40,FTA4D	0.539N·m
FTB5B,FTA5C,FTA5D,FTB50	
FTB61	0.588N·m
FTP82	0.686N·m

■ 最低包装数量

型号	单位数量
FTA30,FTB30,FTT30,FTA32	200个
FTA35,FTP30	
FTT4C,FTT41	
FTA41,FTP40,FTT40,FTA4D	
FTB5B,FTA5C,FTA5D,FTB50	100个
FTB61	50个
FTP82	25个