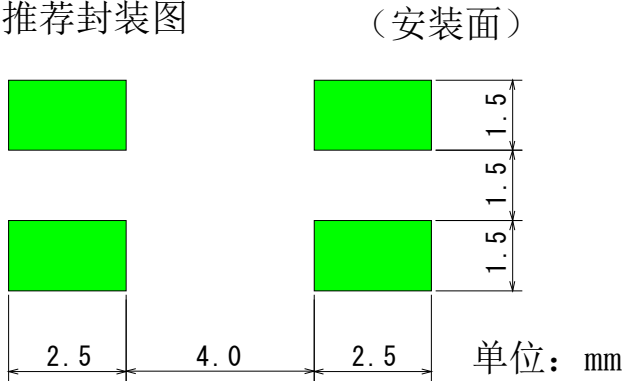


# 使用注意事项

## ■焊接

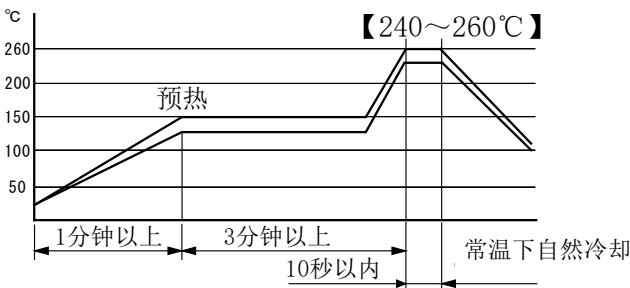
### 1. 基本设计

推荐封装图



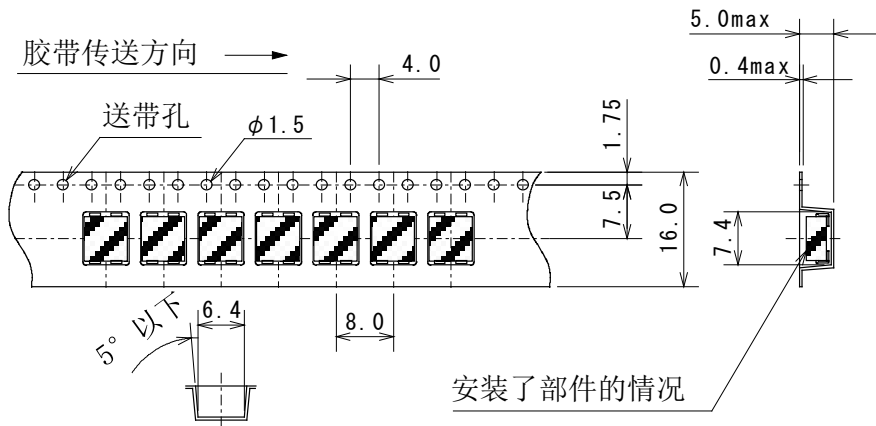
### 2. 焊接的一般注意事项

请参照右侧的温度模式进行焊接。  
加热请勿超过260℃、10秒。  
可能导致内部接合焊料熔化、短路、开放、元件偏离等情况。  
此部件是应对无铅焊料的品种。



### 3. 编带

胶带尺寸 (胶带材质: 塑料)



## ■包装数量

类型	包装数量	
编带	1,000个/卷	
托盘	最小单位	100个
	最大数量	1,000个