

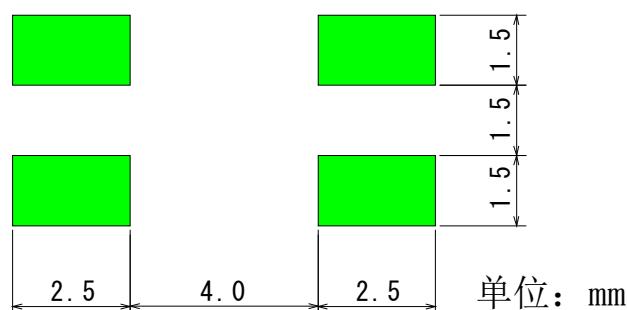
使用注意事项

■ 焊接

1. 基本设计

推荐封装图

(安装面)



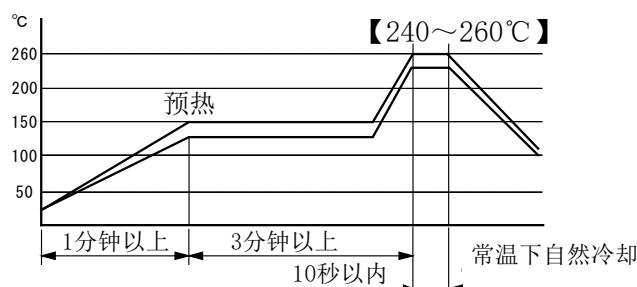
2. 焊接的一般注意事项

请参照右侧的温度模式进行焊接。

加热请勿超过260°C、10秒。

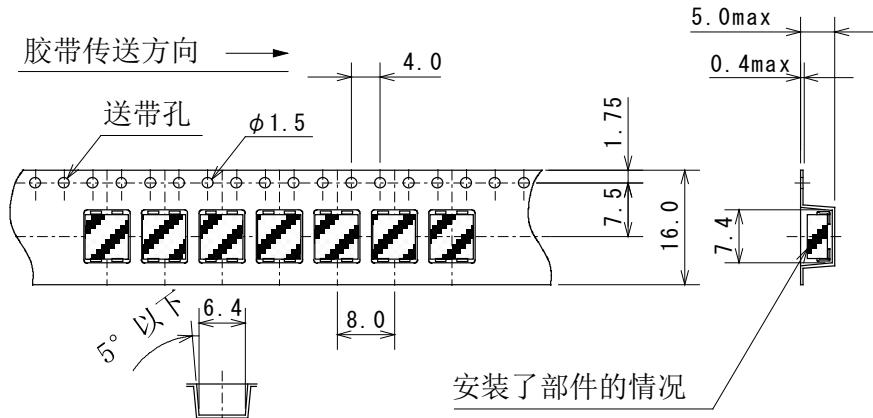
可能导致内部接合焊料熔化、短路、开放、元件偏离等情况。

此部件是应对无铅焊料的品种。



3. 编带

胶带尺寸 (胶带材质: 塑料)



■ 包装数量

类型	包装数量	
编带	1,000个/卷	
托盘	最小单位	100个
	最大数量	1,000个