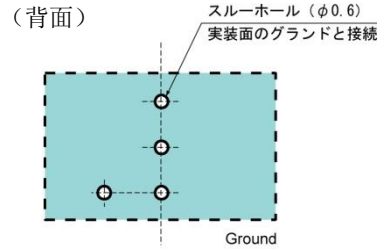
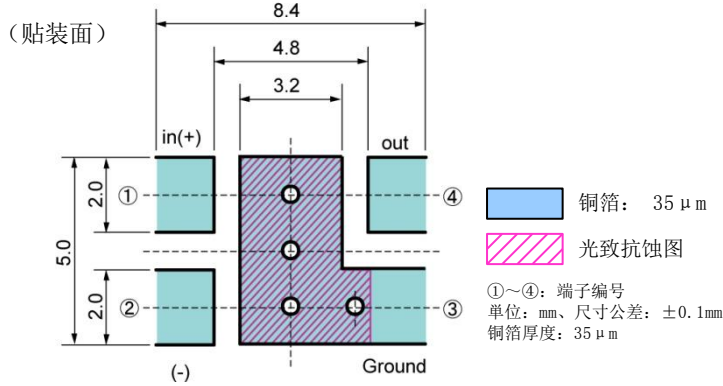


使用上的注意事项

■焊接（专用于回流焊接）

1. 基本设计

推荐P.C.B. 布局图



焊接注意事项

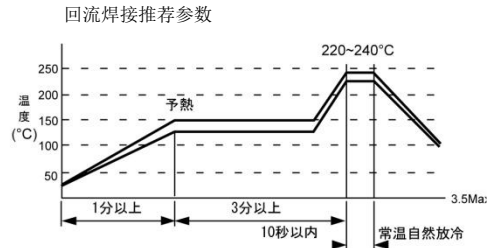
在印刷电路板上焊接时，请注意以下几点。

- (1) 每个端子都要使用，接地尽可能大。
(接地的方法可能直接影响产品性能的有效发挥。)
- (2) 布线时应避免电源侧接地端（端子③）、电路侧接地端（端子②, ⑤, ⑥）与其他部分连接。部分不要接触到。

2. 焊接上的一般注意事项（回流焊接专用）

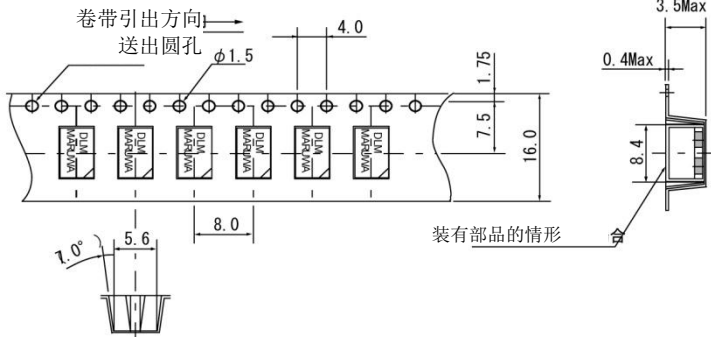
有关焊接请参见右图的焊接曲线。

此部品适用于无铅焊接。



■卷带

卷带尺寸（材质：塑料） 单位：mm



■包装数量

类型	包装数量	
卷	1000个 / 卷	
箱	最小单位	100个
	最大入数	1,000个