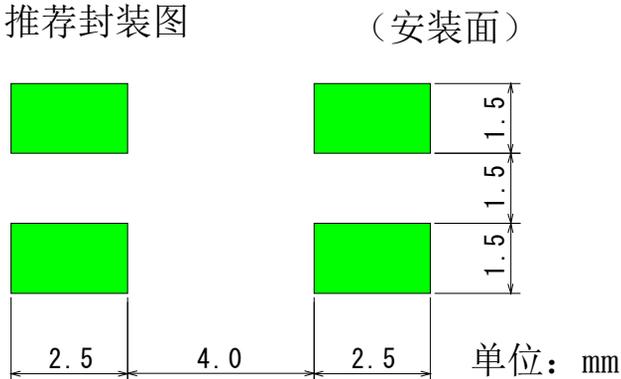


# 使用注意事项

## ■ 焊接

### 1. 基本设计

推荐封装图



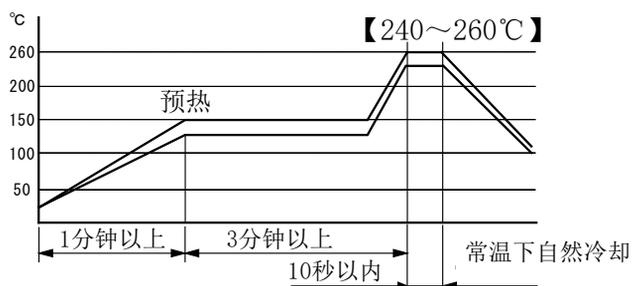
### 2. 焊接的一般注意事项

请参照右侧的温度模式进行焊接。

加热请勿超过260℃、10秒。

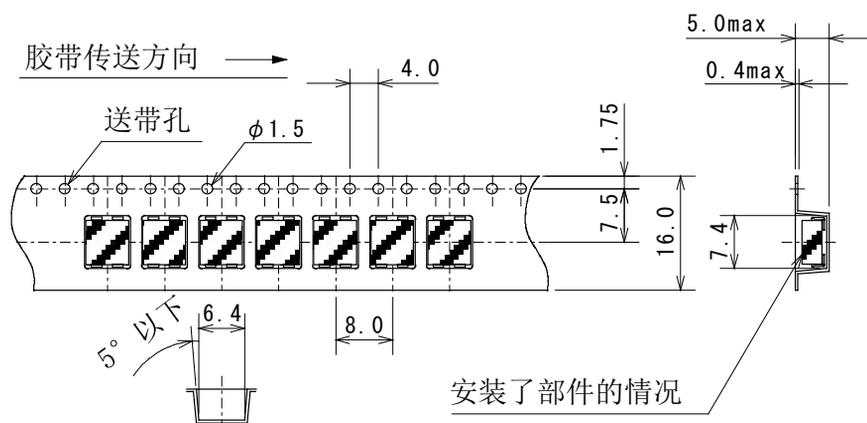
可能导致内部接合焊料熔化、短路、开放、元件偏离等情况。

此部件是应对无铅焊料的品种。



### 3. 编带

胶带尺寸 (胶带材质: 塑料)



## ■ 包装数量

类型	包装数量
编带	1,000个/卷