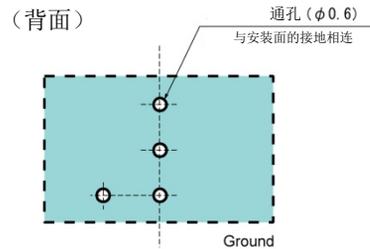
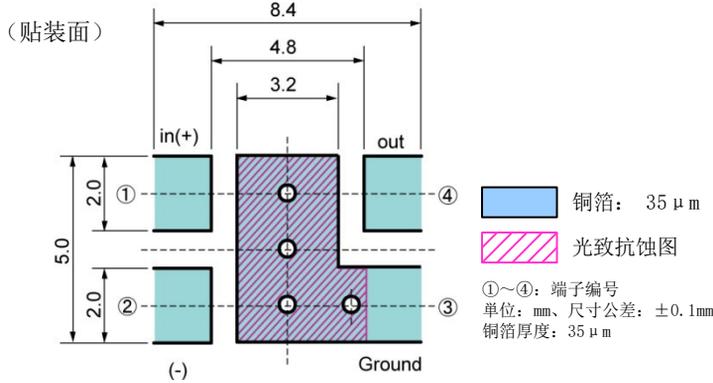


使用上的注意事项

■焊接（专用于回流焊接）

1. 基本设计

推荐P.C.B. 布局图（单位：mm）



焊接注意事项

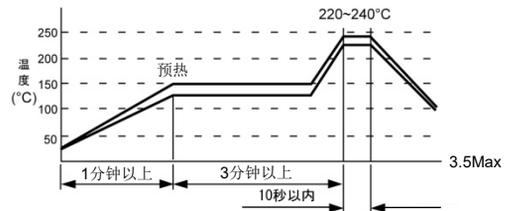
在印刷电路板上焊接时，请注意以下几点。

- (1) 每个端子都要使用，接地尽可能大。
(接地的方法可能直接影响产品性能的有效发挥。)
- (2) 接线时要注意电源侧接地（端子（2））和电路侧接地（端子（3））不要连接到电路的任何其他部分。

2. 焊接上的一般注意事项

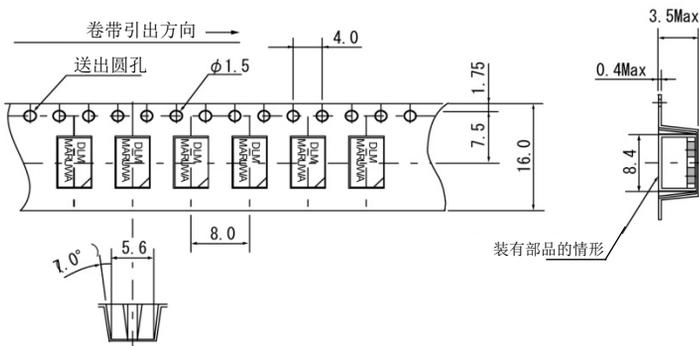
有关焊接请参见右图的焊接曲线。
不要将产品加热到 240° C 超过 10 秒钟。
内部粘接焊料会熔化，导致短路或开路、可能会出现外壳错位等情况。
此部品适用于无铅焊接。

回流焊接推荐参数



■卷带

卷带尺寸（材质：塑料） 单位：mm



■包装数量

| 类型 | 包装数量 |
|----|-----------|
| 卷 | 1000个 / 卷 |