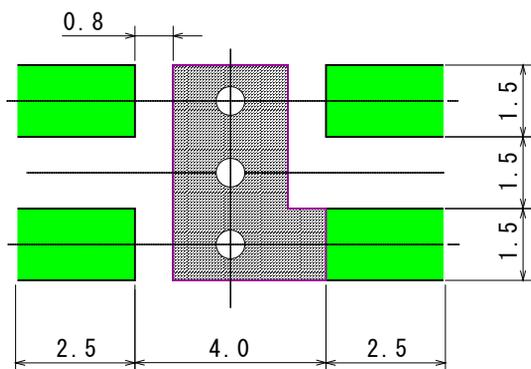


使用注意事项

■焊接（回流焊接专用。）

1. 推荐封装图(单位:mm)

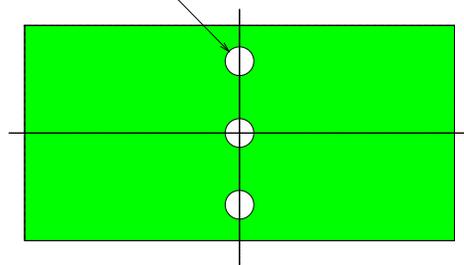
(安装面)



(背面)

通孔(φ0.6)

与安装面的接地相连



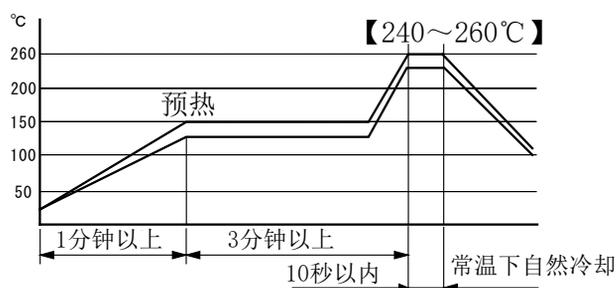
2. 焊接的一般注意事项

请参照右侧的温度模式进行焊接。

加热请勿超过260℃、10秒。

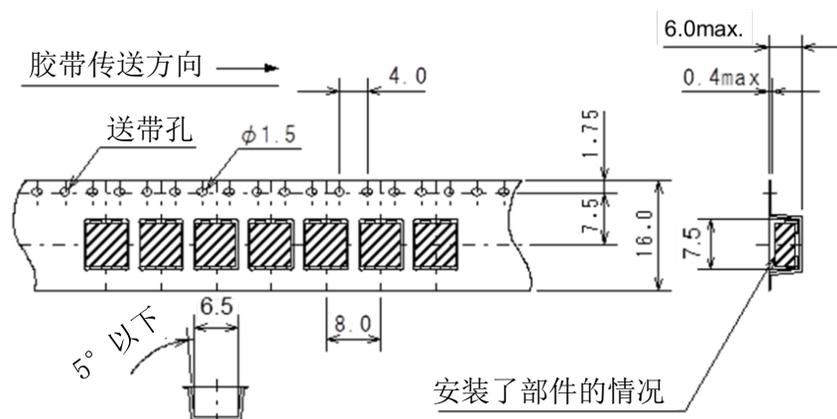
可能导致内部接合部位软化、短路、开放等情况。

此部件是应对无铅焊料的品种。



■包装规格

胶带尺寸（胶带材质：塑料）（单位:mm）



■包装数量

类型	包装数量
编带	1,000个/卷