

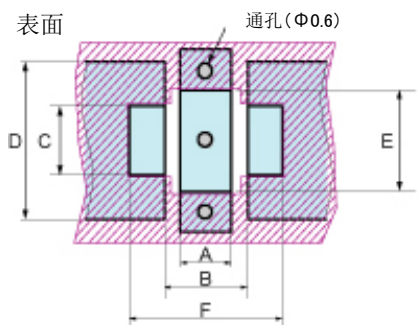
## 使用上的注意事项

### ■焊接（回流焊接专用，不适用于波峰焊接。）

#### 1. 基本设计

推荐焊盘型号(单位:mm)

表面



产品型号	A	B	C	D	E	F
CTH20型号	0.8	1.5	1.2	2.5	1.8	2.8
CTH30型号	1.5	2.5	2.2	4.0	3.2	4.8
CTH32型号	1.5	2.5	3.0	6.0	5.0	4.8

※D尺寸是在额定电流值前提下的测量值。

背面



铜箔模式

阻焊剂

单位:mm

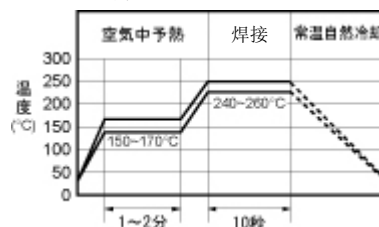
尺寸公差:±0.1

铜箔厚度:35μm

#### 2. 焊接上的一般注意事项

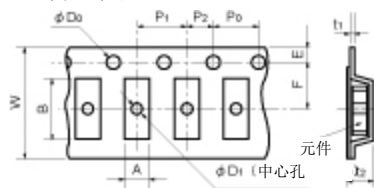
- (1) 焊接温度过高或时间过长，都会造成端子电极侵蚀，从而降低粘附强度或最大峰值电流。
- (2) 有关焊接请参见右图焊接温度曲线。

无铅焊接的回流焊接温度图型号



### ■卷带

卷带尺寸(单位:mm)



型号	A	B	W	F	E	P1	P2	P0	D0	D1	t1	t2	安装
CTH20	1.45±0.2	2.3±0.2	8.0 ±0.2	3.50 ±0.05	1.75 ±0.1	4.0 ±0.1	2.00 ±0.05	4.0 ±0.1	Φ1.5 +0.1 -0	Φ1.15 ±0.5	0.6 以下	3.0 以下	凹方孔
CTH30	2.0±0.2	3.6±0.2											
CTH32	2.9±0.2	3.6±0.2											

### ■包装数量

型号	卷带数量
CTH20	2,000个 / 卷
CTH30	2,000个 / 卷
CTH32	1,000个 / 卷