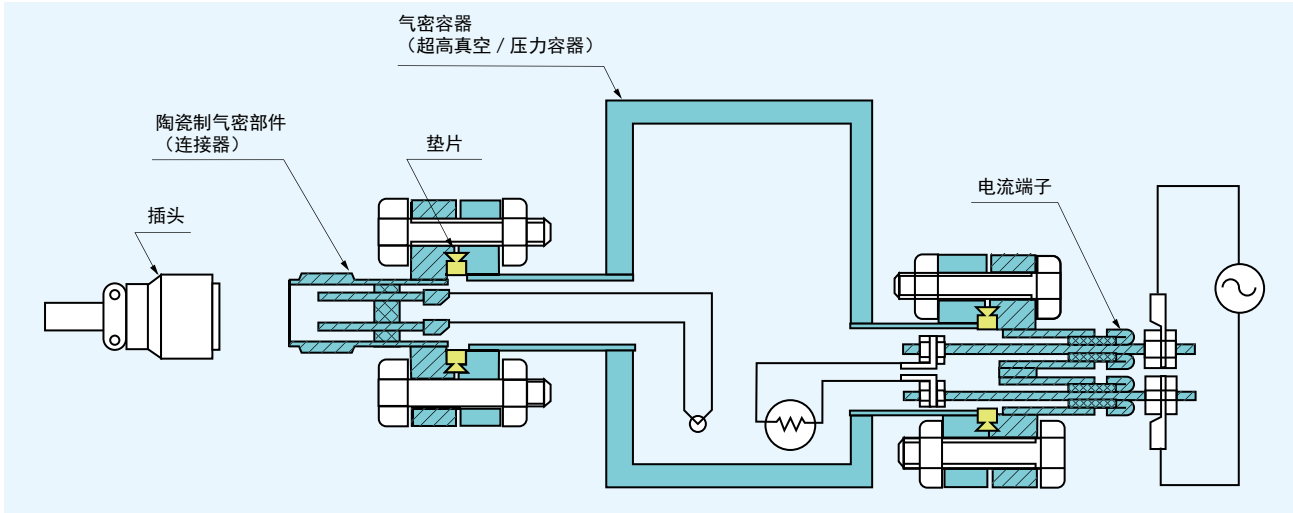
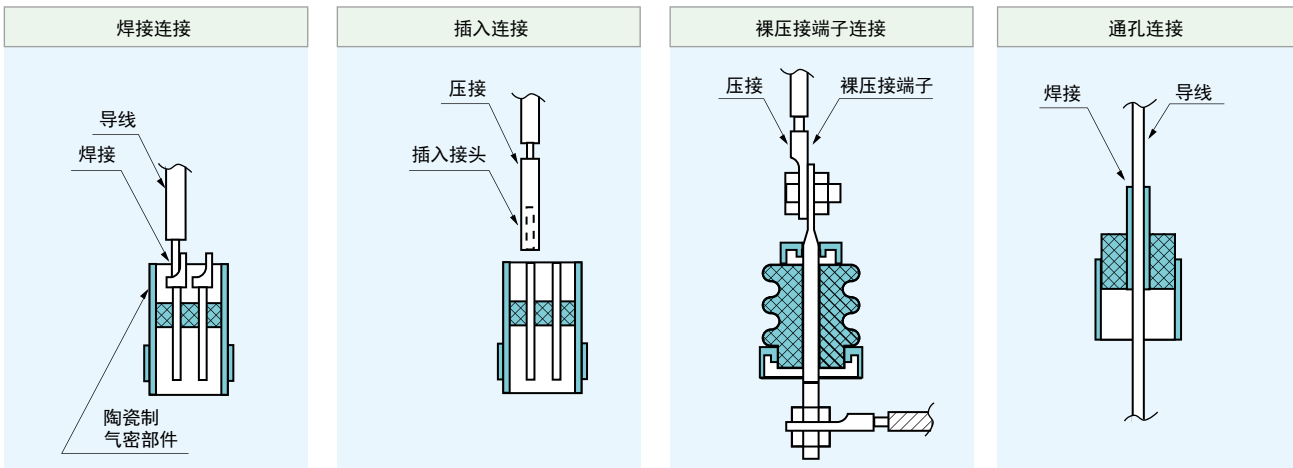


陶瓷制气密部件的安装方法

安装概要



端子的连接方式



焊接法兰或腔室时的注意事项

用TIG焊接法将陶瓷制气密部件直接焊接到不锈钢法兰或腔室时，请注意以下几点。

- (1) 请均匀焊接，使焊接的两个部件能同时达到相同的温度。
- (2) 请散热，防止焊接变形的扩大。
- (3) 安装孔的尺寸应比产品外径大0.1~0.3mm。
- (4) 焊接时请熔化两侧的母材（推荐使用TIG焊接）。
- (5) 请设定条件，使最靠近焊接部位的陶瓷的温度低于200℃。
- (6) 为防止焊接的热传递导致绝缘子开裂，请确保焊接部位与绝缘子之间的距离大于10mm。

