

使用上の注意

過度の機械的及び熱的なストレスはコンデンサの誘電体セラミックを破損することがありますので、貫通形セラミックコンデンサに落下その他強い機械的衝撃や熱衝撃を与えないようにご注意ください。

シャーシへの取り付け

1. リフロー炉にてはんだ付けを行ってください。

使用するはんだについて

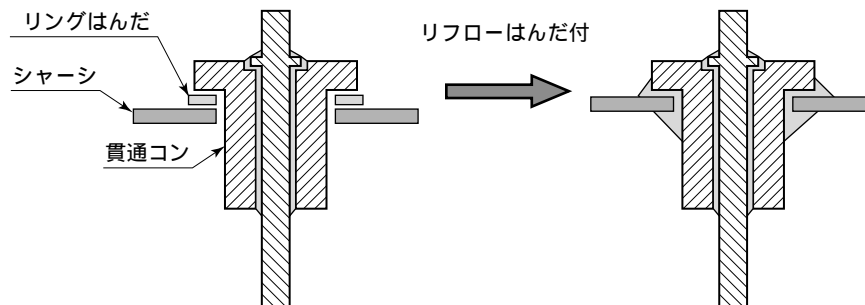
使用するはんだは、融点（液相）が185 以下のリングはんだをご使用願います。

はんだ付け条件について

急熱・急冷は避け、130 前後で予熱を行った後リフローゾーンの最高温度250 以下、保持時間10秒以内にて作業願います。

2. タイプ別推奨穴径一覧

形式	穴径
PLE123	1.6±0.05
PLE12, 22, 32	2.1±0.05
PLE255	2.6±0.05
PLE23, 33	3.2±0.05



中端子へのはんだ付け

1. 中端子付きタイプにおいて、端子へのはんだ付けについては、以下の条件を推奨いたします。

推奨条件

はんだごては、コテ先の熱容量ができるだけ大きなものをお使い下さい。

コテ先温度300 以下、時間10秒以下で、中端子の付け根より3mm以上、可能な限り離してはんだ付け願います。

2. 中端子は曲げずにご使用下さい。やむを得ず中端子を折り曲げる際には、コンデンサ本体に機械的ストレスがかからないようご注意願います。

最小包装数量

1. 中端子なし

2. 端子付きタイプ

500 pcs/袋 (サイズによらない)

形式	数量 (pcs/袋)	袋当たり最大数量 (pcs/袋)
PLE123	1,000	5,000
PLE12, 22, 32, 255, 23	1,000	15,000
PLE33	1,000	10,000