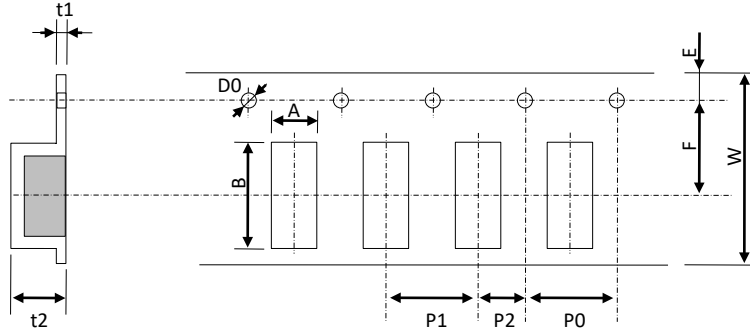


## 详细包装状态

### ■卷带尺寸



单位: mm

尺寸	A	B	W	F	E	P1	P2	P0	D0	t1	t2
10	$1.0 \pm 0.2$	$1.9 \pm 0.2$	$8.0 \pm 0.3$	$3.5 \pm 0.05$	$1.75 \pm 0.1$	$4.0 \pm 0.1$	$2.0 \pm 0.1$	$4.0 \pm 0.1$	$1.5 + 0.1 / - 0$	1.1max.	1.4max.
20(T=0.8)	$1.6 \pm 0.3$	$2.3 \pm 0.2$								0.6max.	2.0max.
20(T=1.0)	$1.6 \pm 0.3$	$2.3 \pm 0.2$								1.1max.	1.4max.
31	$1.7 \pm 0.2$	$3.5 \pm 0.2$								0.6max.	2.5max.
30	$2.0 \pm 0.2$	$3.6 \pm 0.2$	$12 \pm 0.2$	$5.5 \pm 0.1$							
32	$2.9 \pm 0.2$										
40											
41	$1.8 \pm 0.2$	$4.7 \pm 0.2$									

### ■包装数量

类型	卷带数量	散装数量	卷带材质
CNF10,CNH10,CNR10	4,000pcs/卷	1,000pcs/袋	纸质
CNF20,CNH20 (T=0.8)	4,000pcs/卷	1,000pcs/袋	纸质
CNH20 (T=1.0)	2,000pcs/卷	1,000pcs/袋	塑料
CNF31,CNH31	4,000pcs/卷	1,000pcs/袋	纸质
CNH30(T=0.7)	4,000pcs/卷	1,000pcs/袋	纸质
CNH30(T=1.3)	2,000pcs/卷	1,000pcs/袋	纸质
CNA30	4,000pcs/卷	1,000pcs/袋	纸质
CNH32	2,000pcs/卷	1,000pcs/袋	塑料
CNS40	2,000pcs/卷	500pcs/袋	塑料
CNF41,CNH41	2,000pcs/卷	1,000pcs/袋	塑料
CNG41	2,000pcs/卷	1,000pcs/袋	塑料

## 使用上的注意事项

### ■焊接

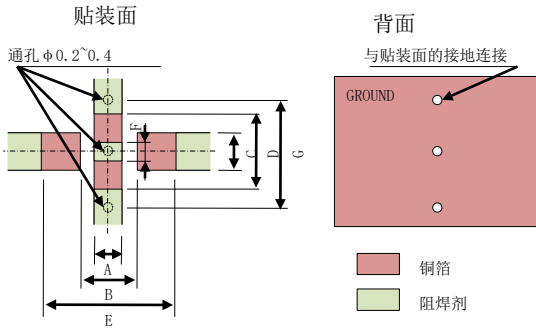
#### 1. 基本设计

推荐的土地模式

#### ●CNF・CNH系列

##### 回流焊接

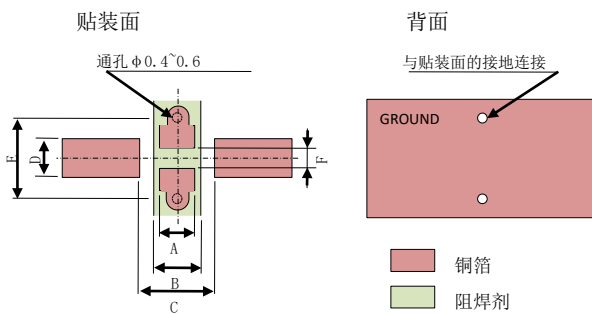
单位: mm



系列	CNF10 CNH10	CNF20 CNH20	CNF31 CNH31	CNH30	CNS40	CNH32	CNF41 CNH41
形状	1.6×0.8	2.0×1.25	3.2×1.25	3.2×1.6	3.2×2.5	3.2×2.5	4.5×1.6
A	0.5	0.6	1.3	1.3	1.5	1.3	2.0
B	1.2	1.5	2.3	2.3	2.4	2.3	3.5
C	0.8	1.0	1.2	1.3	2.5	2.1	1.3
D	1.5	1.9	2.0	2.5	3.4	3.4	2.5
E	2.4	2.8	4.0	4.0	4.0	4.0	5.5
F	0.4	0.6	0.6	0.8	1.7	1.7	0.8
G	1.8	2.5	2.6	3.1	4.0	4.0	3.3

##### 波峰焊接

单位: mm



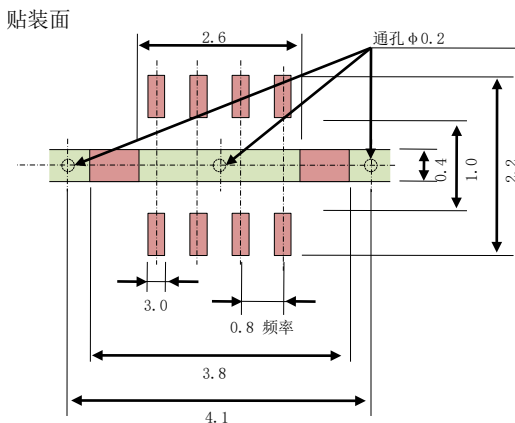
系列	CNF31 CNH31	CNH30	CNF41 CNH41
形状	3.2×1.25	3.2×1.6	4.5×1.6
A	1.3	1.3	1.5
B	1.5	1.5	2.0
C	2.3	2.3	3.5
D	1.2	1.3	1.3
E	3.0	3.0	3.0
F	0.6	0.6	0.6

\* 某些品种只可用于回流焊接, 需要波峰焊接时请事先联系本公司客服人员

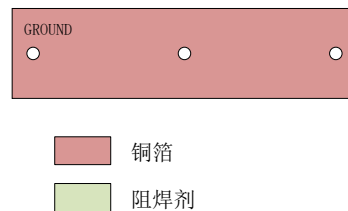
#### ●CNA30系列

##### 回流焊

\* CNA30系列专用回流焊。



##### 背面

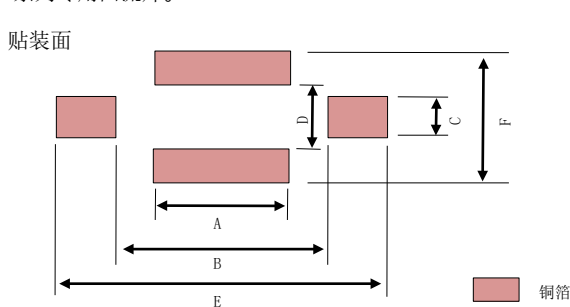


## 使用上的注意事项

### ●CNG系列

#### 回流焊接

\* CNG系列专用回流焊。

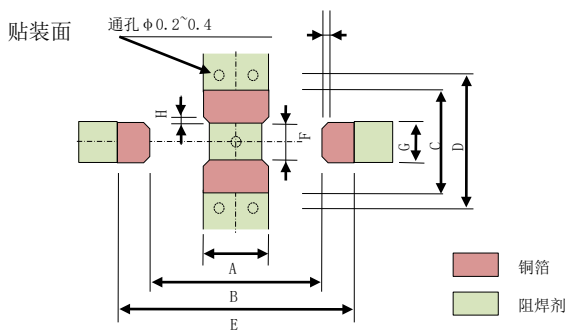


单位: mm

系列	CNG41
形状	4.5 × 1.6
A	2.7
B	4.1
C	1.3
D	1.2
E	6.1
F	3.2

### ●CNR10系列

#### 回流焊接



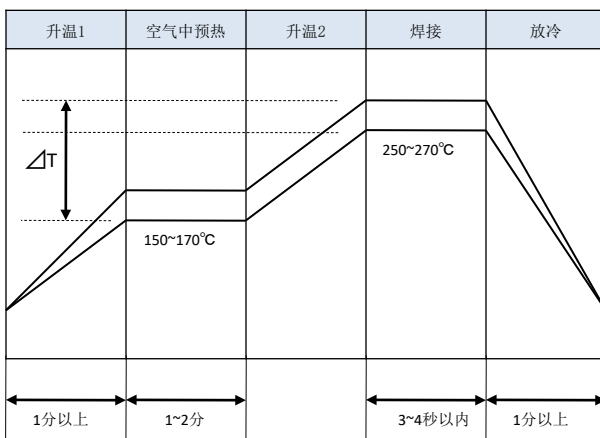
单位: mm

系列	CNR10
形状	1.6 × 0.8
A	0.8
B	1.2
C	1.2
D	1.5
E	2.0
F	0.4
G	0.4
H	0.1
I	0.05

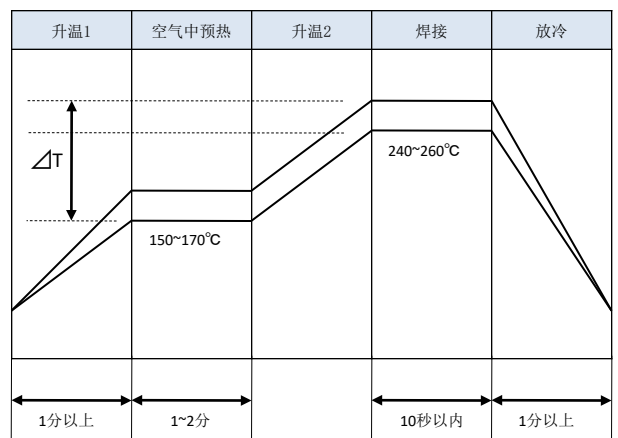
## 2. 焊接的一般注意事项

- (1) 焊接温度过高或焊接时间过长, 都会造成端子侵蚀, 从而降低粘附强度和电容值。
- (2) 有关焊接请参考以下焊接温度曲线。
- (3) 使用烙铁头进行修理作业时, 要确保烙铁头和锡线同时接触元件外部电极面, 注意烙铁头不要直接接触元件。

#### ①波峰焊接的推荐条件 (无铅焊料)



#### ②波峰焊接的推荐条件 (无铅焊料)



\* 某些类型仅适用于回流安装。如需流动安装, 请联系我们的联系人。

- (4) 请使用低活性助焊剂 (Cl含量低于0.2wt%)。此外, 使用水溶性助焊剂时, 要确保彻底冲洗干净, 防止损坏部品下面的绝缘。

## 使用上的注意事项

### 3. 清洗

使用超声波清洗时，输出功率过大会引起基板共振，因基板的振动会造成破裂或端子电极的粘附力下降。因此我们推荐在以下条件进行。

频率 : 28kHz  
输出功率 : 20W/L  
清洗时间 : 5分以内

### ■ 储存・保管

- (1) 由于高温高湿、硫黄、氯气引起氧化或硫化，会使焊接性降低。因此，尽可能在6个月之内使用，并储存在周围温度低于40℃、湿度70%RH以下的无硫黄、氯气等有毒气体的环境里。
- (2) 贴片EMI滤波器是采用陶瓷材料加工而成，应避免跌落或其他物体发生机械性冲击。
- (3) 长时间储存（超过6个月以上）的情况下，使用前请先确认焊接性。

### ■ 安全上的注意事项

1. 本产品为普通电子产品设计制造。根据使用方法不同，可能会造成性能降低或引发其他故障。如果在短路模式下引发故障时，有可能会因过大电流通过导致电容器发热，烧坏电路板。如果需要高可靠性的特殊应用场合（因故障、误操作可能直接或间接地威胁人的生命，对人体造成危害，或者财产损失、或者有可能造成社会问题），使用于以下任何一种产品，请事前咨询本公司客服人员。

1. 航空、宇宙设备
2. 海底设备（海底中转器、海中工作设备等）
3. 原子动力控制系统
4. 汽车设备及其汽车附件
5. 燃料控制设备
6. 其他交通、运输设备（汽车、飞机、火车、轮船、交通信号设备等）
7. 安全设备
8. 医疗设备（生命保障设备）
9. 发电控制设备
10. 防灾防盗设备
11. 用于军事、国防部门
12. 信息处理装置（通信基础设施等）
13. 与上述设备需要同等品质、同等可靠性的其他设备

2. 使用本产品进行电路设计，应首先确保本产品在出现任何故障时，都能保证最终用户安全。为确保系统的安全性，请一定采用充分的失效保险设计（保护电路安全等设计），使之在单一故障发生时亦能确保产品的安全性能良好。

### ■ 其它

1. 本目录中所列的产品名称及规格如有变更（由于某些产品的改进或停产），恕不另行通知。使用产品之前，请索要交货规格书，并确认其内容。
2. 本目录所述内容仅保证产品本身的特性和品质。在使用本产品前，务必进行评估和确认。
3. 本公司恕不能保证因超出目录所述特性、额定值、规格范围使用而出现的其他问题。
4. 尽管我们已经采取所有可能的措施来确保产品的质量和可靠性，如不根据指导使用产品，仍然有可能出现导致人身伤害、火灾事故、社会损害事故等。如果你对如何使用产品有任何问题，请咨询我们的客服人员。
5. 如果由于使用本产品造成与第三方所有权相关问题，除了本公司产品的结构和生产方法有关的问题以外，本公司概不承担任何责任。